



ALCUNE OPPORTUNITA' PER IL RISPARMIO ENERGETICO

IMPIANTI FOTOVOLTAICI (per la produzione di energia elettrica dall'energia solare)

Il "Conto Energia" è il decreto (D.M. 19 febbraio 2007) che stabilisce un incentivo per 20 anni per privati, imprese ed enti pubblici che installano un impianto solare fotovoltaico di potenza maggiore ad 1 KWp. L'incentivo viene pagato dal GSE, il Gestore del Sistema Elettrico nazionale per 20 anni su tutta l'energia prodotta dall'impianto che installiamo. In aggiunta all'incentivo riconosciuto sull'energia prodotta dall'impianto fotovoltaico vi sono altri meccanismi che remunerano l'elettricità ceduta alla rete:

- per gli impianti fino a 20 kW si può accedere al servizio di scambio sul posto, che consiste nel consegnare alla rete l'energia prodotta in eccesso rispetto ai propri consumi oppure al contrario nel prelevare dalla rete l'energia necessaria ai propri consumi in eccesso rispetto alla propria produzione, effettuando i relativi conguagli in bolletta con il distributore a fine anno (risparmio sulle bollette elettriche)
- cedere alla rete tutta l'energia prodotta ai prezzi fissati dall'AEEG (si vende l'elettricità prodotta al gestore di rete).

DETRAZIONE PER GLI INTERVENTI FINALIZZATI AL RISPARMIO ENERGETICO DEGLI EDIFICI

Con la finanziaria 2007 è stato introdotto un bonus grazie al quale è possibile usufruire della **detrazione del 55%**, recuperabile in 3 anni, per tutti i costi sostenuti per interventi su edifici di unità immobiliari preesistenti sostenuti per la riqualificazione energetica degli stessi. L'agevolazione spetta alle persone fisiche e a tutti i soggetti che conseguono reddito di impresa, agli imprenditori agricoli, agli esercenti arti e professioni, alle società semplici, alle associazioni tra professionisti e agli enti pubblici e privati che non svolgono attività commerciale. Possono usufruire di tale agevolazione le spese sostenute fino a 31.12.2007 che permettono di ottenere un risparmio energetico, ovvero gli interventi di riqualificazione energetica, ossia quelli che consentono una riduzione del fabbisogno di energia (es. per il riscaldamento dell'acqua); gli interventi sugli involucri degli edifici (ad esempio la copertura dei pavimenti con materiali coibenti, il cambiamento di infissi e serramenti); **l'installazione di pannelli solari termici (per la produzione di acqua calda e il riscaldamento)**; la sostituzione di impianti di climatizzazione aziendale.

Dalla "Dichiarazione sulle Responsabilità delle Generazioni Presenti verso le Generazioni Future" dell'UNESCO (Parigi 12 dicembre 1997)

Articolo 5: Tutela dell'Ambiente

1. Al fine di assicurare che le generazioni future beneficino della ricchezza dell'ecosistema Terra, le generazioni presenti dovrebbero impegnarsi per lo sviluppo sostenibile e preservare condizioni di vita, in particolare la qualità e l'integrità dell'ambiente.
2. Le generazioni presenti dovrebbero assicurare che le generazioni future non siano esposte all'inquinamento che può danneggiare la loro salute o la loro stessa esistenza.
3. Le generazioni presenti dovrebbero preservare per le generazioni future le risorse naturali necessarie al sostentamento e allo sviluppo della vita umana
4. Le generazioni presenti dovrebbero tenere in considerazione le possibili conseguenze per le generazioni future dei grandi progetti prima che siano realizzati.



www.prometeoenergy.com



PROMETEO Energy s.r.l.
Cod.Op.SM 21152
Via Ranco, 90c
47899 - Serravalle
Repubblica di San Marino
Tel. 0549.960280 Fax. 0549.953560
Cellulare 328.3697304

Sviluppo sostenibile, energie rinnovabili, risparmio energetico, protocollo di Kyoto, conto energia, liberalizzazione dei mercati energetici, sono solo alcune delle opportunità che si stanno aprendo per i privati, le aziende, gli enti e le amministrazioni pubbliche, e che nel prossimo futuro condizioneranno il nostro modo di vivere.

Per essere al passo con queste nuove sfide, con la consulenza di professionisti del settore dalla pluriennale esperienza, Prometeo Energy ha come obiettivo quello di fornire una interfaccia unica ad Amministrazioni, Enti, Studi Tecnici, Installatori, Imprese ed Utenti Privati per la consulenza, la progettazione, la preparazione della necessaria documentazione, la commercializzazione, la ricerca di finanziamenti, l'installazione, la direzione lavori e la manutenzione di Impianti ad Energia Rinnovabile e Tradizionale.

I settori principali in cui opera Prometeo Energy sono:



Il faraone Akhenaton e la sua famiglia mentre offrono doni votivi ad Aton (Dio Sole egizio)

ENERGIA SOLARE
Fotovoltaico
Termico Solare



Eolo dio del vento Particolare dalla Nascita di Venere del Botticelli

ENERGIA EOLICA



Demetra Grande Madre dei Cereali Particolare da bassorilievo di Pompei

**BIOMASSE
GEOTERMIA
ENERGIA DAL LEGNO**

**RISPARMIO ENERGETICO - ILLUMINOTECNICA
CERTIFICAZIONE ENERGETICA - ENERGIA PER LA CASA - BIOEDILIZIA
COGENERAZIONE - DOMOTICA E SICUREZZA**

Soluzioni personalizzate per Hotel, Agriturismi, Campeggi, Imprese, Attività Commerciali, Costruttori Edili, Centri Sportivi, Palestre, Piscine, Enti Pubblici, Installatori e Grossisti



Partner di
isofoton Italia
Leader Europeo del Solare Termico e del Fotovoltaico



ORIZZONTE
COMPLEMENTI D'ARREDO

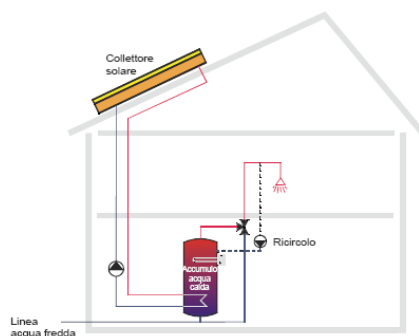
Presenta
L'Isola Ecologica di
prometeo
energy

KIT SOLARE PER ACQUA CALDA SANITARIA

DALLA SPAGNA



PRODOTTO EUROPEO
GARANZIA 10 ANNI



Kit **PE-ACS1** per la produzione di acqua calda sanitaria dimensionato per coprire circa il 70% del fabbisogno medio di una famiglia di 4 persone, composto da:

N°2 Collettori solari termici ISOTHERM PLUS sup.utile 4.4 m².

GARANZIA COLLETTORI 10 ANNI – CE/ISO9001

N°1 Boiler ISOINTEGRAL 300 1 S

GARANZIA BOILER 5 ANNI

N°1 Centralina ISOCONTROL PLUS

N°1 Gruppo idraulico SIMPLEX

N°1 Vaso d'espansione 12lt

N°1 Valvola termostatica mec.man. ½

N°1 Gruppo sfiato

N°1 Gruppo scarico

KG. 10 Liquido antigelo + Raccorderia + Strutture di sostegno

Trasporto e montaggio esclusi; Pratiche tecniche escluse.



per tetto inclinato € 2.990,00

per tetto piano, attico o giardino € 3.150,00

aliquota di legge inclusa

Detrazione fiscale 55% come da Finanziaria 2007

Interamente Finanziabile

I prodotti sono visionabili presso lo Show Room di

Superstrada di San Marino, Km 7,3 n.118 - 47852 Cerasolo di Coriano (RN) – Tel. 0541-756009 Fax 0541-759758

prometeo
energy
www.prometeoenergy.com

PROMETEO Energy s.r.l. Cod.Op.SM 21152
Via Ranco, 90c - 47899 – Serravalle (Repubblica di San Marino)
Tel. 0549.960280 Fax. 0549.953560 Cellulare 328.3697304

ORIZZONTE
COMPLEMENTI D'ARREDO

ORIZZONTE
COMPLEMENTI D'ARREDO

Presenta
L'Isola Ecologica di
prometeo
energy

IMPIANTO FOTOVOLTAICO DA 3 KWp **CHIAVI IN MANO** CON PRATICHE E COLLAUDO



Servizi Integrati per il
Risparmio Energetico



Kit **PE-FV3** Connesso in rete (Grid Connected) Composto da: Moduli fotovoltaici tipo monocristallini o policristallini a seconda della disponibilità con potenza nominale totale pari a circa 3000Wp, superficie utile di installazione dei moduli 24 mq circa (su tetto inclinato); strutture metalliche per fissaggio moduli su tetto a falde standard con tegole o tetto piano; N. 1 Inverter fotovoltaico tipo monofase per il sistema di conversione dell'energia elettrica in versione da interno; N. 1 sistema di cavi (lato CC) idonei per connessioni solari certificati secondo le norme, compresi diodi di blocco e sicurezza, connettori certificati, quadro di campo (se necessario), protezioni magnetotermiche.

Installazione e verifica dell'impianto standard in Provincia di Rimini, Pesaro Urbino e R.S.M.

Preparazione Documentazione, evasione pratiche G.S.E. ed Enel, progetto preliminare e definitivo, collaudo impianto.

SOPRALLUOGO TECNICO COMPRESO - **INSTALLAZIONE STANDARD COMPRESA.**

ESCLUSE SPESE GESTORE ENERGIA ELETTRICA (ES. ENEL), BOLLI E TASSE.

per tetto inclinato o piano € 17.500,00
aliquota di legge esclusa

Incentivi statali da Conto Energia D.M. 19/02/2007

Esempio con moduli fotovoltaici orientati a SUD e inclinazione 30°, zona Rimini

senza ombreggiamenti (calcoli secondo UNI10349:1994 e UNI8477:1983)

con servizio di scambio sul posto e impianto parzialmente integrato architettonicamente

Producibilità annua stimata (media)	3679 kWh/anno	Tariffa incentivo G.S.E. per 20 anni su conto corrente	0,44 €/kWh	Risparmio Energia non prelevata dalla rete elettrica	0,19 €/kWh
Totale incentivo annuo percepito: 0,44€ x 3679kWh 1.619 €	Totale risparmio annuale in bolletta: 0,19€ x 3679kWh 699 €	Ritorno dell'investimento senza oneri finanziari	8 anni	Guadagno e risparmio nei successivi 12 anni	26.000 €

Interamente Finanziabile

L'Isola Ecologica si trova presso lo Show Room di

Superstrada di San Marino, Km 7,3 n.118 - 47852 Cerasolo di Coriano (RN) – Tel. 0541-756009 Fax 0541-759758

prometeo
energy
www.prometeoenergy.com

PROMETEO Energy s.r.l. Cod.Op.SM 21152
Via Ranco, 90c - 47899 – Serravalle (Repubblica di San Marino)
Tel. 0549.960280 Fax. 0549.953560 Cellulare 328.3697304

ORIZZONTE
COMPLEMENTI D'ARREDO